

MINISTERIO DE ECONOMIA, FOMENTO Y RECONSTRUCCION DEPARTAMENTO DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

CERTIFICADO OFICIAL

El Jefe del Departamento de Propiedad Industrial y la Conservadora de Patentes de Invención que suscriben, certifican que las copias adjuntas corresponden a una solicitud de Patente de Invención.

Nº 2187-2000

Presentada en Chile con fecha:

14 DE AGOSTO DEL 2001

ablo Monsalve Manriquez

artamento de Propiedad Industrial

Santiago, 09 de agosto del 2001.

Conservadora de Patentes de Inve

22 FECHA DE SOLIC	CITUD	~ 0830 e ~	11 NUMERO DE PRIVILEGIO
	MES AÑO		21 NUMERO DE SOLICITUD
41		REPUBLICA DE CHILE MINISTERIO DE ECONOMIA	
DIA !	MES AÑO	FOMENTO Y RECONSTRUCCION SUBSECRETARIA DE ECONOMIA DEPTO, PROPIEDAD INDUSTRIAL	2187-m
12 TIPO DE SOLICI		PRIORIDAD: ESTADO	DOCUMENTOS ACOMPAÑADOS
		PATENTE DE INVENCION CONCI	EDIDA TOMONIO
PATENTE DE INVE	CAUCIONAL	PATENTE PRECAUCIONAL MODELO DE UTILIDAD DISEÑO INDUSTRIAL EN TRA	RESUMEN MEMORIA DESCRIPTIVA PLIEGO DE REIVINDICACIONES
DISEÑO INDUSTRI TRANSFERENCIA	IAL .		DIBUJOS PODER CESION
LICENCIA LICENCIA	RE	31 N*:	COPIA PRIORIDAD PROTOTIPO
		33 PAIS:	
			y' .
TITULOON	MATERIA DE LA SOLICITUD	rias o farmacéuticas, para la	noducción del cologten
sanguineo.	nes allmentar	rias o larmaceuticas, para la	a reducción dei colester
			ζ.
			•
			•
Markovits,	Rojas, Alejar	pellido materno, nombres calle, comuna, ciudad ndro. 0, Quilicura, Santiago, Chil	
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida	Rojas, Alejar na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Q , Diaz, Migue	ndro. O, Quilicura, Santiago, Chil re uilpue, Chile, 721401 1 Angel	e, 623 0077 M (5) 20/0
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica	Rojas, Alejan na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Q i, Diaz, Migue na Norte 6000	ndro. O, Quilicura, Santiago, Chil re uilpue, Chile, 721401 l Angel , Quilicura, Santiago, Chile	e, 623 0077 M (5) 20/0
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica	Rojas, Alejan na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Q i, Diaz, Migue na Norte 6000	ndro. O, Quilicura, Santiago, Chil re uilpue, Chile, 721401 1 Angel	e, 623 0077 M (5) 20/0
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica 72 INVENTOROC Markovits,	Rojas, Alejar na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Q , Diaz, Migue na Norte 6000 READOR (APELLIDO PATE Schersl, Endo	ndro. 0, Quilicura, Santiago, Chile re uilpue, Chile, 721401 1 Angel , Quilicura, Santiago, Chile RENO APELLIDO MATERNO, NOMBRES - NACIONALIDAD) re, Chileno	e, 623 0077 M (5) 20/0
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica 72 INVENTOROC Markovits, Markovits,	Rojas, Alejar na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Q i, Diaz, Migue na Norte 6000 READOR (APELLIDO PATE Schersl, End Rojas, Alejar	ndro. 0, Quilicura, Santiago, Chile re uilpue, Chile, 721401 1 Angel , Quilicura, Santiago, Chile RENO APELLIDO MATERNO, NOMBRES - NACIONALIDAD) re, Chileno	e, 623 0077 M (5) 20/0
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica 72 INVENTOROC Markovits, Markovits,	Rojas, Alejar na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Q i, Diaz, Migue na Norte 6000 READOR (APELLIDO PATE Schersl, End Rojas, Alejar	ndro. 0, Quilicura, Santiago, Chile re uilpue, Chile, 721401 1 Angel 1 Quilicura, Santiago, Chile RENO APELLIDO MATERNO. NOMBRES NACIONALIDAD) re, Chileno ndro, Chileno	e, 623 0077 M (5) 20/0
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica NAMERICA Markovits, Markovits, Fuenzalida	Rojas, Alejar na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Q i, Diaz, Migue na Norte 6000 READOR (APELLIDO PATE Schersl, End Rojas, Alejar	ndro. 0, Quilicura, Santiago, Chile re uilpue, Chile, 721401 1 Angel 1 Quilicura, Santiago, Chile RENO APELLIDO MATERNO. NOMBRES NACIONALIDAD) re, Chileno ndro, Chileno	e, 623 0077 M (5) 20/0
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica Panamerica Markovits, Markovits, Fuenzalida	Rojas, Alejan na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Q i, Diaz, Migue na Norte 6000 READOR: (APELLIDO PATE Schersl, Endi Rojas, Alejan Jaz, Migue	ndro. 0, Quilicura, Santiago, Chile re uilpue, Chile, 721401 1 Angel 1 Quilicura, Santiago, Chile RENO APELLIDO MATERNO. NOMBRES NACIONALIDAD) re, Chileno ndro, Chileno	e, 623 0077 M(s) 20/0
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica Panamerica Markovits, Markovits, Fuenzalida	Rojas, Alejar na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Qu no Norte 6000 READOR: (APELLIDO PATE Schersl, End Rojas, Alejar A, Díaz, Migue NTE: (APELLIDO PATERNO.) Rojas, Alejar	ndro. 0, Quilicura, Santiago, Chile re uilpue, Chile, 721401 1 Angel , Quilicura, Santiago, Chile RNO. APELLIDO MATERNO. NOMBRES - NACIONALIDAD) re, Chileno ndro, Chileno 1 Angel, Chileno APELLIDO MATERNO. NOMBRES - CALLE, COMUNA. CIUD, ndro	e, 623 0077 4433500 AD, TELEFONO)
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica Panamerica Markovits, Markovits, Fuenzalida	Rojas, Alejar na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Qu no Norte 6000 READOR: (APELLIDO PATE Schersl, End Rojas, Alejar A, Díaz, Migue NTE: (APELLIDO PATERNO.) Rojas, Alejar	ndro. 0, Quilicura, Santiago, Chilere uilpue, Chile, 721401 l Angel Quilicura, Santiago, Chile RANO, APELLIDO MATERNO, NOMBRES - NACIONALIDAD) re, Chileno ndro, Chileno l Angel, Chileno APELLIDO MATERNO, NOMBRES - CALLE, COMUNA, CIUDA APELLIDO MATERNO, NOMBRES - CALLE, COMUNA, CIUDA	e, 623 0077 4433500 AD, TELEFONO)
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica Panamerica Markovits, Markovits, Fuenzalida	Rojas, Alejar na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Qu no Norte 6000 READOR: (APELLIDO PATE Schersl, End Rojas, Alejar A, Díaz, Migue NTE: (APELLIDO PATERNO.) Rojas, Alejar	ndro. 0, Quilicura, Santiago, Chile re uilpue, Chile, 721401 1 Angel , Quilicura, Santiago, Chile RNO. APELLIDO MATERNO. NOMBRES - NACIONALIDAD) re, Chileno ndro, Chileno 1 Angel, Chileno APELLIDO MATERNO. NOMBRES - CALLE, COMUNA. CIUD, ndro	e, 623 0077 4433500 AD, TELEFONO)
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica Panamerica Markovits, Markovits, Fuenzalida	Rojas, Alejar na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Qu no Norte 6000 READOR: (APELLIDO PATE Schersl, End Rojas, Alejar A, Díaz, Migue NTE: (APELLIDO PATERNO.) Rojas, Alejar	ndro. 0, Quilicura, Santiago, Chile re uilpue, Chile, 721401 1 Angel , Quilicura, Santiago, Chile RNO. APELLIDO MATERNO. NOMBRES - NACIONALIDAD) re, Chileno ndro, Chileno 1 Angel, Chileno APELLIDO MATERNO. NOMBRES - CALLE, COMUNA. CIUD, ndro	e, 623 0077 4433500 AD, TELEFONO)
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica Panamerica Markovits, Markovits, Fuenzalida	Rojas, Alejar na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Qu no Norte 6000 READOR: (APELLIDO PATE Schersl, End Rojas, Alejar A, Díaz, Migue NTE: (APELLIDO PATERNO.) Rojas, Alejar	ndro. 0, Quilicura, Santiago, Chile re uilpue, Chile, 721401 1 Angel , Quilicura, Santiago, Chile RNO. APELLIDO MATERNO. NOMBRES - NACIONALIDAD) re, Chileno ndro, Chileno 1 Angel, Chileno APELLIDO MATERNO. NOMBRES - CALLE, COMUNA. CIUD, ndro	e, 623 0077 4433500 AD, TELEFONO)
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica NAMERICA Markovits, Markovits, Fuenzalida	Rojas, Alejar na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Qu no Norte 6000 READOR: (APELLIDO PATE Schersl, End Rojas, Alejar A, Díaz, Migue NTE: (APELLIDO PATERNO.) Rojas, Alejar	ndro. 0, Quilicura, Santiago, Chile re uilpue, Chile, 721401 1 Angel , Quilicura, Santiago, Chile RNO. APELLIDO MATERNO. NOMBRES - NACIONALIDAD) re, Chileno ndro, Chileno 1 Angel, Chileno APELLIDO MATERNO. NOMBRES - CALLE, COMUNA. CIUD, ndro	e, 623 0077 4433500 AD, TELEFONO)
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica Markovits, Markovits, Fuenzalida Markovits, Panamerica	Rojas, Alejar na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Q i, Diaz, Migue na Norte 6000 READOR: (APELLIDO PATE Schersl, End Rojas, Alejar , Díaz, Migue Rojas, Alejar na Norte 6.000	ndro. 0, Quilicura, Santiago, Chile re uilpue, Chile, 721401 1 Angel , Quilicura, Santiago, Chile ERNO, APELLIDO MATERNO, NOMBRES - NACIONALIDAD) re, Chileno ndro, Chileno 1 Angel, Chileno APELLIDO MATERNO, NOMBRES - CALLE, COMUNA, CIUDA ndro 0, Quilicura, Santiago, Chil	e, 623 0077 4433500 AD. TELEFONO) e, 623 0077
Markovits, Panamerica Markovits, Dagoberto Fuenzalida Panamerica Markovits, Markovits, Fuenzalida Markovits, Panamerica	Rojas, Alejar na Norte 6.000 Schersl, End Godoy 2314, Q i, Diaz, Migue na Norte 6000 READOR: (APELLIDO PATE Schersl, End Rojas, Alejar , Díaz, Migue Rojas, Alejar na Norte 6.000	ndro. O, Quilicura, Santiago, Chilere uilpue, Chile, 721401 l Angel , Quilicura, Santiago, Chile RANO APELLIDO MATERNO NOMBRES NACIONALIDAD) re, Chileno ndro, Chileno l Angel, Chileno APELLIDO MATERNO, NOMBRES CALLE, COMUNA, CIUD, ndro O, Quilicura, Santiago, Chil	e, 623 0077 4433500 AD. TELEFONO) e, 623 0077

ι,



(19) REPUBLICA DE CHILE
MINISTERIO DE ECONOMIA
FOMENTO Y RECONSTRUCCION
SUBSECRETARIA DE ECONOMIA



DEPARTAMENTO DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

(11) N° REGISTRO

(12) TIPO DE SOLICITUD:		
X INVENCION MODE	LO DE UTILIDAD	
PRECAUCIONAL MEJOR REVALIDA	RA	
(43) Fecha de Publicación.	(51) let. Cl. ⁵ :	
(21) Número de Solicitud:		
(22) Fecha de Solicitud	•	
(30) Número de Prioridad: (país. n° y fecha)	(72) Nombre Inventor(es): (incluir dirección) Markovits, Schersl, Endre — Santiago, Chile Panamericana Norte 6.000, Quilicura, Markovits, Baiss, Alaiandre, Santiago, Chil	
(71) Nombre Solicitante: (Incluir dirección y tel.) Markovits Rojas, Alejandro Panamericana Norte 6.000, Quilicura, Santiago-Chile 623 - 0077	Markovits, Rojas, Alejandro - Santiago, Chi Panamericana Norte 6.000, Quilicura. Fuenzalida, Díaz,Miguel - Santiago, Chile Panamericana Norte 6.000, Quilicura. (74) Representanto: (inciulir dirección y teléfono) Markovits, Rojas, Alejandro Panamericana Norte 6.000,Quilicura Santiago, Chile.	

(54) Titulo de la invención: (máximo 330 caracteres) Composiciones alimentarias o farmacéuticas útiles para la reducción del colesterol sanguíneo.

(57) Resumen: (máximo 1600 caracteres)

En la presente invención se describe la utilización dietaria de mezclas que contienen alcoholes grasos octadecanol, eicosanol, docosanol, tetracosanol y hexacosanol, y esteroles de madera o esteroles de madera esterificados, derivados de los compuestos no saponificables contenidos en los jabones de licor negro, subproducto del proceso Kraft de pulpeo de madera para la obtención de celulosa. Se proveen composiciones tanto alimentarias como farmacéuticas conteniendodichos alcoholes grasos o esteroles o esteroles esterificados, cuya ingesta periódica en cantidades terapeúticamente efectivas, permite la reducción significativa del colesterol sanguíneo.



Memoria Descriptiva

La presente invención se relaciona con composiciones alimentarias y farmacéuticas que contienen alcoholes grasos octadecanol, eicosanol, docosanol, tetracosanol o hexacosanol útiles para el tratamiento de la hipercolesterolemia en humanos.

Antecedentes

Una de las áreas de la salud humana más intensivamente estudiadas desde hace varias décadas se relaciona con las dislipidemias o desórdenes del metabolismo de lípidos, particularmente en lo concerniente a los efectos nocivos sobre la salud humana de elevados niveles séricos de colesterol.

Niveles séricos de colesterol total mayores a 200 mg/dl se han señalado como el principal factor de riesgo de enfermedades coronarias, la causa más frecuente de muerte por enfermedad, sobre todo en países desarrollados. Pero el factor de riesgo no se reduce sólo a niveles altos de colesterol, sino también a los niveles de las diferentes formas que constituyen el colesterol total. Un nivel elevado de lipoproteína de baja densidad (LDL) y lipoproteína de muy baja densidad (VLDL) constituyen un problema, ya que estas lipoproteínas son las que tienen mayores posibilidades de permanecer en el sistema cardiovascular causando la formación de placas en las arterias coronarias. Así mismo, niveles bajos de lipoproteínas de alta densidad (HDL) constituyen un factor de riesgo adicional, ya que su función es remover de la corriente sanguínea la forma de colesterol que tiende a tapar las arterias. Por lo tanto, como índice de factor de riesgo de enfermedades coronarias se deben tomar en cuenta tanto los niveles de colesterol total como la razón o cuociente colesterol total/colesterol HDL.

Para el tratamiento de la hipercolesterolemia se han utilizado diversas composiciones tanto alimentarias como farmacéuticas conteniendo productos naturales o sus derivados, capaces de reducir los niveles séricos de colesterol. Entre los productos naturales de más reciente utilización se encuentran los policosanoles o alcoholes grasos o alcoholes alifáticos de cadena larga. Los alcoholes grasos forman parte de las ceras vegetales donde se encuentran en forma esterificada con ácidos grasos. Durante el procesamiento del material vegetal, las ceras son normalmente hidrolizadas obteniéndose como producto una mezela de alcoholes grasos de longitud de cadena y composición variable. La cadena alifática puede tener entre 18 a 38 átomos de carbono. Se cree que el mecanismo de acción de los policosanoles es a nivel de síntesis de colesterol en el hígado. Patente norteamericana US 5,856,316 revela una composición de policosanoles útil en el tratamiento de la hipercolesterolemia y de otros desórdence metabólicos que contiene una mezcla

de alcoholes alifáticos con 24 a 34 átomos de carbono por molécula, obtenidos de las ceras de la caña de azúcar. Patente norteamericana US 5,952,393 revela una composición eficaz para la disminución de los niveles séricos de colesterol compuesta de mezclas de fitosteroles con policosanoles. Los fitosteroles de la invención consisten en una mezcla de β-sitosterol, campesterol y stigmasterol obtenidos de aceite vegetal, mientras que los policosanoles, que consisten en una mezcla de alcoholes alifáticos con 22 y 36 átomos de carbono por molécula, se derivan de las ceras del salvado de arroz.

La tabla siguiente ilustra la composición y contenido de las mezclas de policosanoles reveladas en las dos patentes mencionadas, junto con composiciones de policosanoles de la presente invención, llamadas también alcoholes de madera. Las cifras de la Tabla I indican porcentajes de cada componente relativo al total de alcoholes grasos en la mezcla.

Tabla I: Composición de Alcoholes Grasos Vegetales y de Madera

	Alcoholes Vegetales		Alcoholes de Madera	
Alcohol alifático	US 5,856,316 Caña de Azucar	US 5,952,393 Salvado de Arroz	Pitch deTall Oil	Jabón de tall oil
Octadecanol (C18)				1,0 - 10,0
Eicosanol (20)			1,0 - 5,0	5,0 - 25,0
Docosanol (22)		1,1 – 1,6	5,0 - 30,0	20,0 - 60,0
Tetracosanol (24)	0,5-1,0	9,7 – 14,0	20,0 - 60,0	20,0 - 50,0
Hexacosanol (26)	5,5 8,5	8,9 – 12,7	15,0 - 50,0	1,0 - 5,0
Heptacosanol (27)	2,0-3,5			
Octacosanol (28)	60,0 - 70,0	16,9 – 24,3		
Nonacosanol (29)	0,4-1,2			
Triacontanol (30)	10,0 - 15,0	25,3 – 36,3		
Dotriacontanol (32)	4,0 – 6,0	14,1-20,2		
Tetratriacontanol (34)	0,4-2,0	6,7 – 9,6		
Hexatriacontanol (36)		1,5 – 2,2		

Se puede observar que los policosanoles provenientes de ceras de caña de azúcar no contienen alcoholes alifáticos con menos de 24 átomos de carbono por molécula, mientras que en los policosanoles derivados de ceras de salvado de arroz estos alcoholes constituyen menos de 2 % del total de los alcoholes. En ambas composiciones los alcoholes con 28 o más átomos de carbono por molécula constituyen más del 70 % de los alcoholes, mientras que en los alcoholes de madera ni siquiera se encuentran alcoholes con más de 26 átomos de carbono por molécula. Sobre la base de lo revelado en las patentes indicadas, se podría esperar que el efecto hipocolesterolémico de los policosanoles estaría asociado o causado principalmente por la ingesta de alcoholes alifáticos con más 26 átomos de carbono por molécula.



No obstante, se ha encontrado en forma sorpresiva que una composición de alcoholes grasos compuesta mayoritariamente por una mezcla de octadecanol, conocido también con el nombre de alcohol estearílico, eicosanol, conocido también con el nombre de alcohol behenílico, tetracosanol, conocido también con el nombre de alcohol behenílico, tetracosanol, conocido también con el nombre de alcohol lignocerílico y hexacosanol, conocido también como alcohol cerílico, ejemplificada por los alcoholes de madera de la presente invención, exhibe un considerable efecto hipocolesterolémico cuando es ingerida en bajas dosis ya sea en alimentos o en composiciones farmacológicas. Mezclas de octadecanol, eicosanol, docosanol, tetracosanol o hexacosanol de la presente invención, con una composición media indicada en la Tabla I proceden de subproductos de la industria de la celulosa del pulpaje de la madera o de subproductos de la destilación de tall oil, y en lo sucesivo se denominan con el nombre de alcoholes de madera. Dichos alcoholes de madera se pueden obtener con una pureza mayor que 95 % como se describe en solicitudes de patente chilena 85/98 y 2026/99, y en los ejemplos 1 y 2 de la presente invención.

Esteroles libres o esterificados son otros agentes hipocolesterolémicos. Se ha observado, que al utilizar una mezcla de alcoholes de madera con esteroles de madera o esteroles de madera esterificados, el efecto hipocolesterolémico es aún mayor que el efecto de cada uno por separado, en especial en relación con el colesterol LDL, es decir, la mezcla ejerce una acción sinérgica sobre la razón colesterol total/lipoproteina de alta densidad (HDL), que constituye un mejor índice del riesgo de enfermedades cardiovasculares. Si bien, el efecto de los fitosteroles libres o esterificados para la reducción de los niveles séricos de colesterol ha sido ampliamente documentado en ensayos clínicos con sujetos humanos y también constituye materia de numerosas patentes, la acción sinérgica de los alcoholes de madera, compuesto esencialmente por octadecanol, eicosanol, docosanol, tetracosanol o hexacosanol y esteroles de madera constituye un efecto novedoso y no esperado.

En consecuencia de lo anterior, un primer objetivo de la presente invención es proveer composiciones alimentarias o farmacéuticas conteniendo policosanoles, para la reducción de los niveles séricos de colesterol preferentemente en sujetos humanos, donde dichos policosanoles contienen una mezcla de alcoholes alifáticos de cadena larga con 26 o menos átomos de carbono por molécula.

Un segundo objetivo de la presente invención es proveer un método para la reducción de los niveles séricos de colesterol preferentemente en sujetos humanos, mediante la administración periódica por vía oral u otras, de composiciones alimentarias o farmacéuticas conteniendo una mezcla de policosanoles o alcoholes alifáticos de cadena larga con 26 o menos átorios de



carbono por molécula, y donde la cantidad diaria administrada de dichas composiciones contiene entre 0,01 a 50 mg de alcoholes de madera por kg de peso corporal del sujeto.

Descripción de la invención

Composiciones alimentarias o farmacéuticas para la reducción de niveles séricos de colesterol contienen alcoholes de madera o alcoholes de madera y esteroles de madera o esteroles de madera esterificados. Los alcoholes de madera se obtienen conforme al proceso que se revela en solicitud de patente chilena Nº 85/98, y tienen una composición media según se indica en los ejemplos 1 y 2. Los esteroles de madera, que contienen una mezcla de esteroles saturados e insaturados, los que en total constituyen no menos del 95% en peso de los esteroles de la mezcla, se pueden obtener mediante el procedimiento descrito en solicitud de patente chilena Nº 2026/99 y tienen la composición media que se indica en Tabla II. En la presente invención, el término alcoholes de madera significa una mezcla de los alcoholes alifáticos octadecanol, eicosanol, docosanol, tetracosanol o hexacosanol. El término esteroles de madera significa una mezcla conteniendo esteroles saturados e insaturados, donde la composición media de dichos esteroles referido al contenido total de esteroles en la mezcla es la que se indica en Tabla II. Así mismo, el término esteroles de madera esterificados significa una mezcla conteniendo esteroles saturados o insaturados y esterificados con ácidos grasos. Dichos esteroles de madera esterificados se pueden obtener mediante esterificación de los esteroles de madera según se revela en solicitud de patente chilena Nº 209/00.

Tabla II: Composición media de esteroles de madera

45 - 75 10 - 25
10.25
10-25
3 - 15
1 - 10
Menor que 5

Una composición alimentaria útil para la reducción de niveles séricos de colesterol especialmente adecuado para dicho fin se puede preparar incorporando alcoholes de madera en un alimento graso como aceite comestible o mantequilla o margarina de mesa o chocolate, o en leche o sus derivados tales como helado, yoghurt o quesos, o aderezos, o alimentos de base acuosa tales como bebidas líquidas o en polvo. Helados conteniendo alcoholes de madera o esteroles de madera esterificados se pueden preparar de acuerdo con procedimientos conocidos en el estado de la técnica, donde estas substancias substituyen parte de la materia grasa que se utiliza para preparar el helado de leche.



Para lograr una composición alimentaria que tenga un efecto reforzado o sinérgico en la reducción de los niveles séricos de colesterol, resulta útil una composición alimentaria conteniendo alcoholes de madera y esteroles de madera o esteroles de madera esterificados.

Composiciones farmacéuticas útiles para la reducción de niveles séricos de colesterol se preparan formulando composiciones conteniendo alcoholes de madera como principios activos o alcoholes de madera y esteroles de madera o esteroles de madera esterificados y co-adyuvantes de la formulación o vehículos farmacológicamente aceptables tales como excipientes, aglomerantes, estabilizantes, lubricantes, preservantes y agentes de recubrimiento. Composiciones farmacéuticas según la presente invención se pueden presentar en la forma de tabletas, cápsulas, grageas, comprimidos, jarabes, supositorios, dispensadores subcutáneos o parchés dérmicos.

Ejemplos de composiciones alimentarias o farmacológicas, de acuerdo con la presente invención, se indican más abajo.

Los objetivos de lograr la reducción de los niveles séricos de colesterol en sujetos humanos se logran mediante la administración al sujeto, por vía oral u otras, de composiciones alimentarias o farmacéuticas conteniendo alcoholes de madera o alcoholes de madera y esteroles de madera o esteroles de madera esterificados en una cantidad que proporcione una dosis eficaz de los principios activos. Dosis eficaces se logran mediante la administración periódica por vía oral u otras de 0,01 a 50 mg de alcoholes de madera por kilógramo de peso corporal del sujeto o de 0,01 a 50 mg de alcoholes de madera por kilógramo de peso corporal del sujeto y de 1 a 200 mg de esteroles de madera o de esteroles de madera esterificados por kilógramo de peso corporal del sujeto.

Ejemplos

Esteroles y alcoholes de madera utilizados en los ejemplos siguientes fueron obtenidos de acuerdo con el procedimiento descrito en solicitudes de patentes chilenas N° 85/98 y N° 2026/99 y tienen la composición que se indica en los ejemplos 1, 2 y 3. Los esteroles de madera esterificados utilizados en los ejemplos siguientes fueron preparados haciendo reaccionar esteroles de madera del ejemplo 3 con una mezcla de etil ésteres de ácidos grasos de aceite de raps, a la temperatura de 80 °C y una presión de 1 mbar, en presencia de 0,5 % de etilato de sodio, como se describe en solicitud de patente chilena N° 209/00.



Obtención de un concentrado de alcoholes de madera a partir de materia neutra de jabón de tall oil

150 g de materia neutra de jabón de tall oil, con una humedad de 0,8%, se cargan en el dosificador de alimentación de una columna de destilación de senda corta modelo KDL-4, fabricado por la empresa UIC GmbH, y se alimentan al equipo de destilación de senda corta, a una razón de 2 g/min, estando la temperatura del evaporador a 210 °C, la temperatura del condensador a 65 °C y una presión absoluta de 0,2 mbar, recolectándose 63,2 g de destilado y 82,8 g de resíduo o fondo de destilación.

50 g de destilado se disuelven en 500 g de metanol a 50 °C. Posteriormente, se lleva la disolución, bajo agitación magnética, hasta 15 °C, formándose un precipitado amarillo que se separa mediante filtración en un embudo Büchner con Kitasato y vacío.

El precipitado recolectado se disuelve en 150 g de metanol calentando hasta ebullición. Posteriormente, se lleva la disolución, bajo agitación magnética, hasta 15 °C, formándose cristales nacarados que se separan mediante filtración en un embudo Büchner con Kitasato y vacío, recuperándos 2,8 g.

La composición de los cristales recuperados se muestra en la tabla III:

Tabla III: Composición de Alcoholes de Madera Obtenidos de Jabón de Tall Oil

Alcohol Graso	% peso
% de Octadecanol	4,0
% de Eicosanol	23,4
% de Docosanol	27,7
% de Tetracosanol	34,8
% de Hexacosanol	5,1
% de Heptacosanol	
% de Octacosanol	
% de Nonacosanol	
% de Triacontanol	
% de Dotriacontanol	
% de Tetratriacontanol	
% de Hexatriacontanol	
Pureza de Cristales	95,0 % de alcoholes de madera
% de materia no-volátil	99,95%



Obtención de un concentrado de alcoholes de madera a partir de materia neutra de pitch de tall oil saponificado

300 g de materia neutra de pitch de tall oil saponificadocon una humedad de 0,6%, se cargan en el dosificador de alimentación de una columna de destilación de senda corta modelo KDL-4, fabricado por la empresa UIC GmbH, y se alimentan al equipo de destilación de senda corta, a una razón de 3 g/min, estando la temperatura del evaporador a 220 °C, la temperatura del condensador a 68 °C y una presión absoluta de 0,4 mbar, recolectándose 81,8 g de destilado 214,1 g de resíduo o fondo de destilación.

70 g de destilado se disuelven en 700 g de metanol a 50 °C. Posteriormente, se lleva la disolución, bajo agitación magnética, hasta 15 °C, formándose un precipitado amarillo que se separa mediante filtración en un embudo Büchner con Kitasato y vacío.

El precipitado recolectado se disuelve en 450 g de metanol calentando hasta ebullición. Posteriormente, se lleva la disolución, bajo agitación magnética, hasta 15 °C, formándose un cristal nacarado que se separa mediante filtración en un embudo Büchner con Kitasato y vacío, recuperándos 31,5 g.

La composición de los cristales se muestra en la tabla IV:

Tabla IV: Composición de Alcoholes de Madera Obtenidos de Pitch de Tall Oil

Alcohol Graso	% peso
% de Octadecanol	**
% de Eicosanol	2,5
% de Docosanol	19,7
% de Tetracosanol	53,1
% de Hexacosanol	22,1
% de Heptacosanol	
% de Octacosanol	
% de Nonacosanol	
% de Triacontanol	 .
% de Dotriacontanol	
% de Tetratriacontanol	
% de Hexatriacontanol	
Pureza de Cristales	97,4 % de alcoholes de madera
% de materia no-volátil	99,73%



Obtención de un concentrado de esteroles de madera a partir de materia neutra de pitch de tall oil saponificado

200 g de resíduo o fondo de destilación del ejemplo 2 se disuleven a 60 °C con 700 g de una mezcla de heptano/metanol/agua 3/0,1/0,1 y se enfrían bajo agitación mecánica hasta 20 °C, formándose cristales nacarados que se separan mediante filtración en un embudo Büchner con Kitasato y vacío, recuperándose 71,3 g de cristales.

La composición de los cristales se muestra en la tabla V:

Tabla V: Composición de Esteroles de Madera Obtenidos de Pitch de Tall Oil

Esterol	% en peso
Beta-sitosterol	68,4
Beta-sitostanol	21,8
Campesterol	6,1
Campestanol	1,1
Stigmasterol	Menor que 1
Pureza de Cristales	98,4 % de esteroles de madera
% de materia no-volátil	99,18%

Ejemplo 4

Preparación de una mayonesa dietética conteniendo esteroles de madera esterificados y alcoholes de madera.

Tabla VI: Ingredientes Mayonesa Dietética

Ingrediente	Porcentaje en peso
Almidón modificado	2,86
Hidroximetilcelulosa	1,18
Sal	0,75
Mostaza en polvo	0,62
Sacarina	0,19
Clavo de olor, ajo, cebolla, pimienta	0,93
Acido cítrico anhídro	0,50
Citrato de sodio	0,16
Acido ascórbico	0,09
Sorbitol	0,75
Vinagre	2,00
Yema de huevo	7,45
Aceite vegetal	20,00
Esteroles de Madera Esterificados	5,00
Alcoholes de madera	0,10
Agua	57,42



100 g de la mayonesa se preparan mezclando en un recipiente el agua con los ingredientes de la tabla, excepto el aceite vegetal, la yema de huevo, los esteroles de madera esterificados y los alcoholes de madera. En otro recipiente 20 g de aceite vegetal se calientan hasta 80 °C y se agregan los alcoholes de madera y en seguida en forma gradual los esteroles de madera esterificados hasta que éstos se disuelven y luego se dejan enfriar. Cuando la temperatura alcanza 40 °C se agrega la yema de huevo. Una vez que esta mezcla alcanza la temperatura ambiente, se coloca en un homogeneizador y se le agrega en forma gradual la mezcla acuosa con el resto de los ingredientes, mientras se homogeneiza.

No hubo problemas en la preparación y estabilidad de la mayonesa preparada, y sus características organolépticas no se diferenciaron de la mayonesa dietética preparada sin los esteroles de madera esterificados y alcoholes de madera. Para un adecuado efecto hipocolesterolémico, una persona adulta deberá ingerir al menos 20 g diarios de esta mayonesa. El procedimiento descrito es igualmente apropiado para la preparación de una mayonesa convencional o de aderezos para salsas.

Ejemplo 5

Preparación de un producto graso, que se utiliza en la alimentación humana.

250 g de margarina de mesa se funden y se calientan hasta aproximadamente 80 °C y se le agrega 200 mg de alcoholes de madera, manteniendo la temperatura a 80 °C. Una vez que éstos se disuelven en la margarina líquida, la mezcla se vierte en moldes y se deja enfriar. A temperatura ambiente se forma una masa homogénea y untable, cuyas características organolépticas no difieren de la margarina original. El procedimiento descrito puede aplicarse a cualquier materia grasa de origen animal o vegetal que se utiliza tanto como producto de mesa, p.ej. mantequilla, sea como grasa visible o producto para hornear, o sea grasa oculta, como p.ej. manteca de vacuno o manteca de cacao. Se obtiene un adecuado efecto hipocolesterolémico en una persona adulta que ingiere al menos 20 g diarios de la margarina descrita o producto similar.

Ejemplo 6

Formulación de un helado con grasa no láctea conteniendo alcoholes de madera y esteroles de madera

Para la preparación se disuelven (ver tabla VII) la lactosa, sacarosa, leche desnatada, sales minerales y caseinato de sodio en el agua calentando entre 50 a 60 °C. En un recipiente a parte se funde la grasa vegetal hidrogenada con los alcoholes de madera, los esteroles de madera y la mezcla de mono y diglicéridos y se vierte bajo agitación vigorosa sobre la solución acuosa,



calentando la mezcla entre 70 a 80 °C. La emulsión gruesa formada fue enseguida homogeneizada mediante el uso de un homogeneizador de laboratorio marca Eberbach 8017. La mezcla homogeneizada fue batida con aire y congelada. El helado resultante tuvo una densidad de 620 g por litro, y su apariencia y características organolépticas no se diferenciaron de un helado similarmente preparado conteniendo 12 % de materia grasa sin alcoholes de madera ni esteroles de madera. Un tratamiento eficaz de la hipercolesterolemia en adultos se logra mediante el consumo diario de al menos 50 g del helado preparado.

Tabla VII: Ingredientes Helado

Ingrediente	Porcentaje en peso
Agua	62,00
Lactosa	6,00
Sacarosa	12,00
Caseinato de sodio	0,70
Alcoholes de madera	0,03
Esteroles de Madera	2,00
Grasa vegetal hidrogenada	11,00
Leche desnatada en polvo	4,90
Mono y diglicéridos	0,50
Sales minerales	0,80
Colorante y saborizante	0,07

Ejemplo 7

Preparación de aceite de mesa conteniendo alcoholes de madera y esteroles de madera

En un matraz de fondo plano de 250 ml provisto de 3 cuellos esmerilados laterales y 1 central con agitador de alto corte, blanqueo de nitrógeno, control de temperatura y tapa de carga y, montado en una placa calefactora, se calientan 97,4 g de aceite de maravilla de mesa a 75 °C.

En trozos pequeños y a medida que funden, se agregan con agitación 100 mg de alcoholes de madera del ejemplo 1 y 2,5 g de esteroles de madera del ejemplo 3. La agitación se mantiene hasta disolución total.

No hubo problemas en la preparación y estabilidad del aceite y sus características organolépticas no se diferenciaron de un aceite normal preparado sin los alcoholes de madera y esteroles de madera. Para un adecuado efecto hipocolesterolémico, una persona adulta deberá ingerir al menos 20 g diarios de este aceite.



Preparación de leche reconstituida conteniendo alcoholes de madera

En un matraz de fondo plano de 250 ml provisto de 3 cuellos esmerilados laterales y 1 central con agitador de alto corte, blanqueo de nitrógeno, control de temperatura y tapa de carga y, montado en una placa calefactora, se calientan 99,0 g de aceite de raps a 75 °C.

En trozos pequeños y a medida que funden, se agregan con agitación 1,0 g de alcoholes de madera del ejemplo 2. La agitación se mantiene hasta disolución total.

En un vaso de 3 1 provisto de un agitador dispersador de alto corte se agita 1 1 de leche descremada procedente del proceso de descremado de leche entera natural pasteurizada.

Se agrega 1,6 g de sal de sodio de ácidos grasos de raps desodorizados y se mantiene 5 minutos bajo fuerte agitación. Seguidamente se agrega por goteo desde un embudo 30,4 g del aceite antes preparado y se mantiene la agitación por 15 minutos más.

No hubo problemas en la preparación y estabilidad de la leche reconstituida y sus características organolépticas no se diferenciaron de una leche reconstituida normal preparada sin los alcoholes de madera. Para un adecuado efecto hipocolesterolémico, una persona adulta deberá ingerir al menos 100 ml diarios de esta leche.

Ejemplo 9

Preparación de Jugo de Piña conteniendo alcoholes de madera y esteroles de madera esterificados

En un matraz de fondo plano de 250 ml provisto de 3 cuellos esmerilados laterales y 1 central con agitador de alto corte, blanqueo de nitrógeno, control de temperatura y tapa de carga y, montado en una placa calefactora, se calientan 92,5 g de aceite de raps a 75 °C.

En trozos pequeños y a medida que funden, se agregan con agitación 500 mg de alcoholes de madera del ejemplo 2 y 7 g de esteroles de madera esterificados. La agitación se mantiene hasta disolución total.

Se preparan las siguientes mezclas:



Mezcla A

agua tratada jarabe de alta frutosa azucar de remolacha ácido cítrico citrato de sodio benzoato de sodio sorbato de sodio	700,0 gr 80,0 gr 20,0 gr 20,0 gr 10,0 gr 4,9 gr 5,0 gr
aspartame	5,0 gr 0,1 gr

Mezcla B

agua tratada	95,0 gr
goma Guar	31,6 gr
dióxido de titanio	05 ~
colorante Caramelo	0,5 gr 1,5 gr
colorante tartrazina	1,0 gr
aceite con alcoholes de madera	-,- 6-
y esteroles de madera esterificados	30,4 gr

En un viscolizador de laboratorio se procede a recircular los componentes de la mezcla B hasta que un frotis al microscopio de una gota diluida en 20 ml de agua presente un mínimo de 30 gotas por campo.

Por otra parte se mezclan intimamente en un vaso de 2 l los componentes de la mezcla. A partiendo por disolver en agua tratada el jarabe, el azucar y el ácido cítrico y luego los otros componentes de la mezcla.

Cuando se ha alcanzado la condición de estabilidad de emulsión de la mezcla B se vierte ésta a la disolución de la mezcla A y se continúa con la agitación hasta homogeneidad total de la bebida que debe presentar una leve turbidez.

No hubo problemas en la preparación y estabilidad de la bebida y sus características organolépticas no se diferenciaron de una bebida similar preparada sin los alcoholes de madera y sin los esteroles de madera esterificados. Para un adecuado efecto hipocolesterolémico, una persona adulta deberá ingerir al menos 200 ml diarios de esta bebida.

Ejemplo 10

Preparación de una píldora o tableta conteniendo alcoholes de madera, para su utilización con fines hipocolesterolémicos, mediante su administración oral en sujetos humanos de acuerdo con los objetivos de la presente invención.



20 g de alcoholes de madera, el principio activo de la tableta, fueron fundidos aproximadamente a 55 °C y se mezclaron vigorosamente con 386 g de fosfato de calcio, como material de relleno o base, a la misma temperatura. Una vez enfriada la mezcla a la temperatura ambiente, ésta se mezcló vigorosamente con 24 g de ácido esteárico y 7 g estearato de magnesio, como agentes lubricantes, 10 g de dióxido de silicio como diluyente y 50 g de celulosa como material de revestimiento. Con dicha mezcla se produjeron 1000 tabletas comprimiendo la mezcla resultante en una prensa convencional de tabletas o píldoras. Un tratamiento eficaz de la hipercolesterolemia en una persona adulta se logra ingiriendo 1 a 4 tabletas diarias

En lugar de utilizar un material de relleno como fosfato de calcio, los ingredientes mezclados podrían encapsularse, por ejemplo en cápsulas de gelatina para formar una cápsula. Dicha alternativa de encapsulación también puede utilizarse en el ejemplo siguiente.

Ejemplo 11

Preparación de grageas para el tratamiento de la hipercolesterolemia conteniendo alcoholes de madera y esteroles de madera esterificados.

Cada gragea, con un peso de 1 g cada una tiene la siguiente composición:

Tabla VIII: Composición Gragea

Componente	mg / gragea	
Alcoholes de madera	20	
Esteroles de madera esterificados	480	
Lactosa	400	
Lactato de calcio	100	1.
Estearato de magnesio	10	
Talco	10	
Sacarosa	10	
Celulosa microcristalina	70	

El procedimiento de preparación fue similar al descrito en el ejemplo N° 10. Los alcoholes de madera y esteroles de madera esterificados se fundieron y calentaron a 65 °C, se mezclaron vigorosamente con lactosa y una vez enfriada la mezcla se procedió como antes se describió.

Una persona adulta debería ingerir entre 1 a 4 grageas diarias para un tratamiento eficaz de la hipercolesterolemia.



Ejemplo 12

En este ejemplo se estudió el efecto de los alcoholes de madera y esteroles de madera $\frac{y}{y}$. Esterificados en ratas de laboratorio.

30 ratas Sprague Dawley machos divididos en forma aleatoria en cinco grupos de seis animales cada uno, fueron alimentados durante diez días con las siguientes dietas:

Alimento	Ingredientes		
C ₀	P		
C ₁	P + C		
C ₂	P + C + EE		
C ₃	P + C + PC		
C ₄	P + C + PC + EE		

Pellets "Champion" molidos y mezclados con aceite de maíz (5 % en peso

de la mezcla de alimentación)

1 % de colesterol Merck 95% en la mezcla de alimentación

EE : 1 % de esteroles de madera esterificados en la mezcla de alimentación

PC : 1 % de alcoholes de madera en la mezcla de alimentación

El tratamiento dietético fue individual con control de peso corporal e ingesta dietética. Al término del período de alimentación se midió el contenido de colesterol total (CT) en el hígado y en el suero, y el colesterol LDL en el suero de cada animal. Los resultados fueron los siguientes (se muestran los promedios y sus correspondientes desviaciones o error estandar):

Alimento	CT hígado (mg/g)	Error estandar	CT suero (mg/dl)	Error estandar	LDL suero (mg/dl)	Error estandar
. C ₀	1,53	0,12	80,40	7,13	56,72	5,09
C ₁	2,82	0,19	96,80	7,80	71,26	8,34
C ₂	1,28	0,15	87,58	1,14	71,75	9,35
C ₃	2,90	0,10	82,17	4,30	48,03	3,88
C ₄	1,20	0,11	72,30	4,27	38,72	4,43

Análisis estadístico

C

Las comparaciones de las varias medias se realizaron utilizando el test de Duncan de rangos múltiples y los resultados obtenidos fueron:



Colesterol total en el hígado

Diferencia	Significancia a nivel de 5 %			
$C_3 - C_4$	Significativa			
$C_3 - C_2$	Significativa			
$C_3 - C_0$	Significativa			
$C_3 - C_1$	No significativa			
$C_1 - C_4$	Significativa			
$C_1 - C_2$	Significativa			
$C_1 - C_0$	Significativa			
$C_0 - C_4$	Significativa			
$C_0 - C_2$	Significativa			
$C_2 - C_4$	No significativa			

Colesterol total en el suero

Diferencia	Significancia a nivel de 5 %		
$C_1 - C_4$	Significatica		
$C_1 - C_0$	Significativa		
$C_1 - C_3$	Significativa		
$C_1 - C_2$	Significativa		
$C_2 - C_4$	Significativa		
$C_2 - C_0$	No significativa		
$C_2 - C_3$	No significativa		
$C_3 - C_4$	Significativa		
$C_3 - C_0$	No significativa		
$C_0 - C_4$	No significativa		

Colesterol LDL en el suero

Diferencia	Significancia a nivel de 5 %		
$C_2 - C_4$	Significativa		
$C_2 - C_3$	Significativa		
$C_2 - C_0$	Significativa		
$C_2 - C_1$	Significativa		
$C_1 - C_4$	No significativa		
$C_1 - C_3$	No significativa		
$C_1 - \overline{C_0}$	No significativa		
$C_0 - \overline{C_4}$	Significativa		
$C_0 - C_3$	Significativa		
$C_3 - C_4$	Significativa		

El análisis de los resultados indica que una dieta enriquecida en colesterol aumentó el contenido del colesterol total en el hígado y suero sanguíneo, como así mismo el nivel de LDL en el suero.

El aumento en el hígado no fue compensado por la presencia de policosanoles en la dieta, pero lo fue por la presencia de esteroles de madera esterificados. Se observa que la disminución de colesterol en el hígado fue mayor con el alimento C_4 que con el alimento C_2 aunque la diférencia



no fue significativa. Se observa en adición que no parece existir correlación entre el contenido de colesterol en el hígado y el contenido de colesterol total y LDL en el suero.

Una dieta rica en colesterol incrementó, como era de esperar, los niveles de colesterol total en el suero y este aumento es compensado por la presencia de alcoholes de madera o esteroles de madera esterificados en la dieta. De igual modo, la presencia de uno de estos compuestos en la dieta, no muestra diferencia significativa en los niveles de colesterol en el suero comparado con la dieta que carece de colesterol suplementario. No obstante, se observa que la presencia simultánea en la dieta enriquecida en colesterol, tanto de alcoholes de madera como de esteroles de madera esterificados reduce significativamente los niveles de colesterol con respecto a una dieta que carece de colesterol suplementario, poniendo de manifiesto la sinergía hipocolesterolémica entre ambos compuestos.

Los efectos de los alcoholes de madera sobre la reducción de colesterol LDL fueron significativos y de nuevo puede observarse un efecto sinérgico de la combinación de alcoholes de madera y esteroles de madera esterificados en la dieta.

Ejemplo 13

En una experiencia no controlada, cinco adultos de sexo masculino voluntarios, consumieron durante un período de seis semanas margarina enriquecida con alcoholes de madera preparada como se describe en el ejemplo 5. Las porciones de margarina consumidas diariamente significaban dósis entre 20 a 30 mg de alcoholes de madera. Los perfiles lipídicos de los voluntarios, colesterol total CT, colesterol LDL y colesterol HDL, realizados en un Laboratorio Clínico antes y después de la experiencia fueron (todas las concentraciones son en mg/dl):

Individuo	CT inicial	CT final	LDL inicial	LDL final	HDL inicial	HDL final
1	234	207	141	115	62	61
2	215	185	132	105	55	52
3	196	181	128	114	42	44
4	202	203	130	129	40	41
5	184	161	115	99	48	45
Promedio	206	187	129	112	49	48

El análisis estadístico de las diferencias de las medias con el test de Student indica una disminución significativa del colesterol total con un nivel de confianza de 95 % y un disminución significativa del colesterol LDL con un nivel de significación de 90 %.



Modificaciones a la presente invención podrán formularse por aquellos versados en el estado del arte, por lo tanto se comprende que esta invención no está necesariamente limitada a las formulaciones alimentarias y farmacéuticas y metodologías de suministro descritas, sino que más bien se ha intentado cubrir todas las modificaciones que caben dentro del espíritu y alcance de la invención, como se describen y reivindican a continuación.



Reivindicaciones

- 1.- Una composición para la reducción de niveles séricos de colesterol en sujetos humanos que contiene una mezcla de alcoholes alifáticos de cadena larga, CARACTERIZADO porque la mezcla de alcoholes grasos comprende octadecanol, eicosanol, docosanol, tetracosanol o hexacosanol.
- 2- La composición según reivindicación 1 CARACTERIZADO porque comprende beta-sitosterol o beta-sitostanol.
- 3.-.- La composición según reivindicaciones 1 o 2 CARACTERIZADO porque comprende ésteres grasos de beta-sitosterol o beta-sitostanol
- 4.- La composición según reivindicaciones 1, 2 o 3 CARACTERIZADO porque comprende una o más substancias alimentarias.
- 5.- La composición según reivindicación 4 CARACTERIZADO porque la substancia alimentaria se escoge del grupo que comprende aceite comestible, margarina, manteca, mantequilla, aderezos para ensaladas, leche, bebidas o sus derivados.
- 6.- La composición según reivindicaciones 1, 2 o 3 CARACTERIZADO porque contiene una mezcla de uno más excipientes farmacéuticamente aceptables.
- 7.- La composición según reivindicación 6 CARACTERIZADO porque los excipientes comprenden agentes aglutinantes, lubricantes, estabilizantes, preservantes, diluyentes o agentes de revestimiento.
- 8.- Un método para la reducción de los niveles séricos de colesterol en sujetos humanos, consistente en la administración periódica al sujeto de una composición que contiene una mezcla de alcoholes alifáticos de cadena larga CARACTERIZADO porque la mezcla de alcoholes alifáticos de cadena larga comprende octadecanol, eicosanol, docosanol, tetracosanol o hexacosanol, y la dosis diaria administrada de dichos alcoholes grasos es entre 0,01 a 50 mg por kg de peso corporal del sujeto humano.
- 9.- El método según reivindicación 8 CARACTERIZADO porque la composición comprende esteroles o ésteres grasos de esteroles y la dosis diaria administrada de dichos esteroles o ésteres grasos de esteroles es entre 1 a 200 mg por kg de peso corporal del sujeto humano.

- 10.- El método según reivindicación 9 CARACTERIZADO porque los esteroles comprenden beta-sitosterol o beta-sitostanol.
- 11.-El método según reivindicación 9 CARACTERIZADO porque los ésteres grasos de esteroles comprenden ésteres grasos de beta sitosterol o beta sitostanol.
- 12- El método según reivindicaciones 8, 9, 10 u 11 CARACTERIZADO porque la composición contiene una o más substancias alimentarias.
- 13- El método según reivindicación 12 CARACTERIZADO porque la substancia alimentaria se escoge del grupo que comprende aceite comestible, margarina, manteca, mantequilla, aderezos para ensaladas, leche, bebidas o sus derivados.
- 14.- El método según reivindicación 12 o 13 CARACTERIZADO porque la composición contiene al menos 60 % en peso de la substancia alimentaria.
- 15.- El método según reivindicación 8 CARACTERIZADO porque la composición comprende una mezcla de uno más excipientes farmacéuticamente aceptables y porque la mezcla de alcoholes grasos de cadena larga constituye no menos de 0,1% en peso de la composición.
- 16.- El método según reivindicación 9 CARACTERIZADO porque la composición comprende una mezcla de uno más excipientes farmacéuticamente aceptables y porque los esteroles o ésteres grasos de esteroles constituyen no menos de 0,1 % en peso de la composición.
- 17.- El método según reivindicaciones 15 o 16 CARACTERIZADO porque los excipientes comprenden agentes aglutinantes, lubricantes, estabilizantes, preservantes, diluyentes o agentes de revestimiento.
- 18.- El método según reivindicación 17 CARACTERIZADO porque la composición se administra en tabletas, cápsulas, grageas, comprimidos, jarabes, supositorios, dispensadores subcutáneos o parches dérmicos.

